



Generadores de nitrógeno
BOGE N 7 P a N 56 P



Produzca su propio nitrógeno de forma flexible: nitrógeno según sus necesidades.

ALTAMENTE FLEXIBLE Y AMPLIABLE EN CUALQUIER MOMENTO: EL SISTEMA MODULAR DE LOS GENERADORES DE NITRÓGENO BOGE.



1-8 MÓDULOS POR BLOQUE:

Los módulos se ensamblan fácilmente y pueden ampliarse de forma flexible en cualquier momento – para lograr una óptima adaptación a sus ampliaciones de caudal.

UN BLOQUE MAESTRO MÁS 1 O 2 GRUPOS DE AMPLIACIÓN:

Cada bloque puede montar de 1 – 8 módulos y se pueden instalar hasta 3 bloques (Un maestro + 2 esclavos). Así puede producir caudales entre 1,3 y 265,8 Nm³/h según sus necesidades. El caudal puede aumentarse añadiendo módulos o bloques completos. La unidad de control sólo es necesario en el bloque maestro, desde el mismo se controlan el resto de bloques.

ALTA EFICACIA Y TOTALMENTE FIABLE: EL SISTEMA PSA (PRESSURE-SWING-ADSORPTION).

El sistema PSA separa el nitrógeno de los otros componentes del aire. Los generadores de nitrógeno se componen de dos recipientes unidos que se utilizan alternativamente para la adsorción continua del oxígeno.

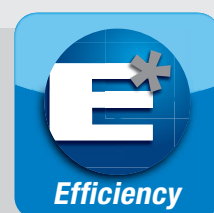


Para obtener nitrógeno, los generadores de nitrógeno BOGE utilizan el sistema PSA. Aire comprimido limpio circula por uno de los dos recipientes que contienen un tamiz molecular de carbón (CMS). Las moléculas de oxígeno del aire son adsorbidas durante dicha circulación. Este proceso de adsorción continúa hasta que el CMS se sature de moléculas de oxígeno. A continuación se produce el cambio al segundo recipiente, y el saturado se regenera. Este proceso se produce en cada módulo. Resultado: producción continua de nitrógeno con una pureza de hasta 5,0 (99,999%).

Independécese: en vez de firmar rígidos contratos de suministro, en el futuro, produzca su propio nitrógeno con el generador BOGE, que le permitirá beneficiarse de las posibilidades de un sistema altamente flexible: el caudal y el grado de pureza pueden adaptarse en todo momento a sus necesidades. Este sistema le hace más libre y eficiente, y puede ampliarse continuamente – así podrá obtener el nitrógeno que precise en cada momento.



Todo suministrado por un mismo proveedor: como proveedor de sistemas, BOGE puede prepararle un sistema completo óptimamente adaptado, compuesto por compresor, filtración, generador, secador frigorífico, adsorbedor de carbón activo, depósito, generador de nitrógeno y otros componentes del tratamiento. Resultado: mayor seguridad e independencia, y eficacia máxima.



MANTENIMIENTO RENTABLE

Gracias a sus componentes de alta calidad, los generadores de nitrógeno BOGE apenas requieren mantenimiento. Las válvulas de larga vida, el duradero tamiz molecular de carbono (CMS) y el analizador con sensor de óxido de circonio garantizan un funcionamiento perfecto y un nitrógeno de forma fiable. Esto se traduce en mínimos costes de servicio.

PRODUCCIÓN ALTAMENTE FLEXIBLE

Con los generadores de nitrógeno BOGE, el grado de pureza y el caudal pueden adaptarse siempre – de forma flexible – a sus necesidades. Así, usted no despilfarra energía ni dinero por emplear puridades demasiado altas o sistemas sobredimensionados. Los generadores de nitrógeno BOGE se adaptan a usted, no al revés.

ALTA CALIDAD

Los generadores de nitrógeno BOGE se llenan exclusivamente con CMS de alta calidad. Todos los materiales son de calidad máxima, y la fabricación se controla estrictamente. Usted recibe un sistema que convence, gracias a su fiabilidad y máxima vida útil.

EQUIPAMIENTO MUY MODERNO

Los generadores de nitrógeno BOGE pueden equiparse, adicionalmente, con un control con microprocesador o una cómoda pantalla táctil. El control es compatible con la red por medio de módem estándar o GPRS. Opcionalmente es posible un control remoto mediante Ethernet.

PEGAMO Pisuerga

Pol. Cabezón de Pisuerga, P13

47260 Cabezón · Valladolid - Spain

Tel.: 983 500 964 · Fax: 983 500 971

compresores@pegamo.es
<http://compresores.pegamo.es>

RESUMEN DE LOS GENERADORES DE NITRÓGENO BOGE N 7 P A N 56 P

BLOQUE MAESTRO

BOGE Tipo	Caudal volumétrico (Nm ³ /h) con purezas distintas (grado de pureza en % O ₂):								Medidas An x P x Al mm	Peso kg
	0,001	0,005	0,01	0,1	0,5	1	2	3		
	N 7 P	1,3	2,0	2,2	3,7	6,9	8,0	9,8		
N 14 P	2,5	4,0	4,4	7,4	13,8	16,0	19,6	22,1	503x 865x1345	315
N 21 P	3,9	5,8	6,5	11,1	20,6	24,0	29,4	33,2	503x1095x1345	420
N 28 P	5,2	7,6	8,7	14,8	27,5	32,0	39,2	44,3	503x1320x1345	525
N 35 P	6,4	9,3	10,9	18,5	34,4	40,0	49,1	55,4	503x1550x1345	630
N 42 P	7,6	10,9	13,1	22,2	41,3	48,0	58,9	66,4	503x1780x1345	735
N 49 P	9,2	12,4	15,2	25,9	48,1	56,0	68,7	77,5	503x2010x1345	840
N 56 P	10,5	13,9	17,4	29,6	55,0	64,0	78,5	88,6	503x2240x1345	945

Los datos se refieren a 25°C de temperatura ambiente, 60% de humedad del aire, 0 metros de altura y 7,5 bar de presión de entrada.
El generador de nitrógeno necesita aire comprimido tratado clase 1.4.1 según ISO 8573-1 (más adsorbedor de carbón activo).

BLOQUE ESCLAVO DE AMPLIACIÓN

BOGE Tipo	Caudal volumétrico (Nm ³ /h) con purezas distintas (clase de pureza en % O ₂):								Medidas An x P x Al mm	Peso kg
	0,001	0,005	0,01	0,1	0,5	1	2	3		
	N 7 PE	1,3	2,0	2,2	3,7	6,9	8,0	9,8		
N 14 PE	2,5	4,0	4,4	7,4	13,8	16,0	19,6	22,1	503x 865x1180	295
N 21 PE	3,9	5,8	6,5	11,1	20,6	24,0	29,4	33,2	503x1095x1180	400
N 28 PE	5,2	7,6	8,7	14,8	27,5	32,0	39,2	44,3	503x1320x1180	505
N 35 PE	6,4	9,3	10,9	18,5	34,4	40,0	49,1	55,4	503x1550x1180	610
N 42 PE	7,6	10,9	13,1	22,2	41,3	48,0	58,9	66,4	503x1780x1180	715
N 49 PE	9,2	12,4	15,2	25,9	48,1	56,0	68,7	77,5	503x2010x1180	820
N 56 PE	10,5	13,9	17,4	29,6	55,0	64,0	78,5	88,6	503x2240x1180	925

Los datos se refieren a 25°C de temperatura ambiente, 60% de humedad del aire, 0 metros de altura y 7,5 bar de presión de entrada.
El generador de nitrógeno necesita aire comprimido tratado clase 1.4.1 según ISO 8573-1 (más adsorbedor de carbón activo).