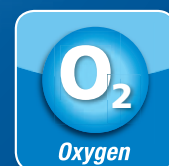




Generadores de oxígeno BOGE
03 P - 015 P



Fiable e independiente: producir oxígeno de forma eficaz.

MODULAR Y EFICAZ: PRODUCIR OXÍGENO SEGÚN LAS NECESIDADES.



BAJO CONSUMO Y MÍNIMO MANTENIMIENTO: EL SISTEMA PSA (PRESSURE-SWING-ADSORPTION).

Los ciclos alternativos (un depósito se está regenerando mientras que en el otro se realiza la adsorción) y la alta calidad del tamiz molecular de zeolita (ZMS) permite una alta producción con una óptima eficiencia.



1-6 MÓDULOS POR BLOQUE:

La producción de oxígeno puede ampliarse fácilmente y en cualquier momento, sin necesidad de desmontar el bloque, pues los módulos están simplemente atornillados. Gracias al diseño modular, se evita el riesgo de contaminar la zeolita.

UN BLOQUE MAESTRO MÁS 1 O 2 GRUPOS DE AMPLIACIÓN:

Cada bloque puede montar de 1 – 6 módulos y se pueden instalar hasta 3 bloques (Un maestro + 2 esclavos). Así puede producir caudales entre 2,49 y 46,8 Nm³/h según sus necesidades. El caudal puede aumentarse añadiendo módulos o bloques completos. La unidad de control sólo es necesario en el bloque maestro, desde el mismo se controlan el resto de bloques.

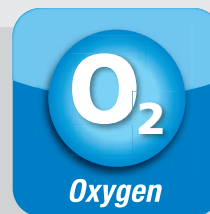
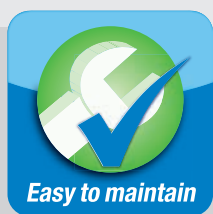
PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO:

Para obtener oxígeno, los generadores de oxígeno BOGE utilizan el sistema PSA. Aire comprimido limpio circula por uno de los dos recipientes que contienen un tamiz molecular de Zeolita (ZMS). Las moléculas de nitrógeno del aire son adsorbidas durante dicha circulación. Este proceso de adsorción continúa hasta que el ZMS se sature de moléculas de nitrógeno. A continuación se produce el cambio al segundo recipiente, y el saturado se regenera. Este proceso se produce en cada módulo. Resultado: producción continua de oxígeno con una pureza desde el 90% hasta el 95%.

Independícese: en vez de firmar rígidos contratos de suministro. Se podrá olvidar del manejo de las botellas de alta presión, de las pérdidas por evaporación de los tanques criogénicos o por el gas restante que devuelve con las botellas. Con el generador BOGE evitará los gastos de almacenamiento o alquiler y dispondrá de un sistema altamente flexible que produce oxígeno con una pureza comprendida entre el 90% – 95%. La solución más económica que pueda encontrar para generar oxígeno de pureza constate.



Todo suministrado por un mismo proveedor: como oferente de sistemas, BOGE le prepara un sistema completo adaptado óptimamente, y compuesto por: compresor, filtración, secador frigorífico, adsorbedor de carbón activo, depósito de aire comprimido, generador y depósito de oxígeno. Resultado: seguridad de suministro, independencia y rentabilidad.



MANTENIMIENTO RENTABLE

Gracias a sus componentes de alta calidad, los generadores de nitrógeno BOGE apenas requieren mantenimiento. Los cuerpos de válvula de acero inoxidable, el duradero tamiz molecular de Zeolita (ZMS) y el analizador con sensor de óxido de circonio garantizan un funcionamiento perfecto y un suministro de oxígeno fiable. Esto se traduce en mínimos costes de servicio.

RENTABILIDAD ABSOLUTA

Con los generadores de oxígeno BOGE, usted deja de depender del suministrador de gas, y no perderá dinero por almacenamiento, pérdidas por evaporación o gas residual en la botellas, y tampoco tiene que asumir compromiso alguno en lo referente a la cantidad consumida y el grado de pureza. Con el sistema PSA difícilmente obtendrá oxígeno con mayor eficacia.

CALIDAD FIABLE

Con los generadores de oxígeno BOGE evita riesgos por almacenamiento de botellas de alta presión y manipulación de bombonas de oxígeno. Todos los componentes son de calidad máxima, y la fabricación se controla estrictamente. La vigilancia de pureza continua mediante analizador e indicador de pantalla garantizan una seguridad fiable.

TODO SUMINISTRADO POR UN MISMO PROVEEDOR:

Los generadores de oxígeno BOGE plantean exigencias especiales a los componentes de tratamiento en el lado del gas de producto. Como oferente de sistemas, BOGE le ofrece una amplia gama de productos, ya sea el filtro esterilizado para el sector médico o el depósito de oxígeno con recubrimiento especial.

PEGAMO Pisuerga

Pol. Cabezón de Pisuerga, P13
47260 Cabezón · Valladolid - Spain
Tel.: 983 500 964 · Fax: 983 500 971

compresores@pegamo.es
<http://compresores.pegamo.es>

RESUMEN DE LOS GENERADORES DE OXÍGENO BOGE O 3 P - O 15 P.

BLOQUE MAESTRO

BOGE Tipo	Caudal volumétrico con purezas diferentes			Medidas An x P x Al mm	Peso kg
	Pureza del 90% de O ₂	Pureza del 93% de O ₂	Pureza del 95% de O ₂		
O 3 P	2,62	2,54	2,49	560 x 734 x 1674	280
O 5 P	5,30	5,20	5,10	560 x 1002 x 1674	435
O 8 P	8,00	7,80	7,60	560 x 1270 x 1674	590
O 10 P	10,60	10,30	10,10	560 x 1538 x 1674	745
O 13 P	13,10	12,80	12,50	560 x 1806 x 1674	900
O 15 P	15,60	15,10	14,90	560 x 2074 x 1674	1055

BLOQUE ESCLAVO DE AMPLIACIÓN

BOGE Tipo	Caudal volumétrico con purezas diferentes			Medidas An x P x Al mm	Peso kg
	Pureza del 90% de O ₂	Pureza del 93% de O ₂	Pureza del 95% de O ₂		
O 3 PE	2,62	2,54	2,49	560 x 734 x 1503	260
O 5 PE	5,30	5,20	5,10	560 x 1002 x 1503	415
O 8 PE	8,00	7,80	7,60	560 x 1270 x 1503	570
O 10 PE	10,60	10,30	10,10	560 x 1538 x 1503	725
O 13 PE	13,10	12,80	12,50	560 x 1806 x 1503	880
O 15 PE	15,60	15,10	14,90	560 x 2074 x 1503	1035

Los datos se refieren a 25°C de temperatura ambiente, 60% de humedad del aire, 0 metros de altura y 7,5 bar de presión de entrada. El generador de oxígeno necesita aire comprimido tratado clase 1.4.1 según ISO 8573-1 (más adsorbedor de carbón activo).

DEPÓSITO DE OXÍGENO

Con-tenido Litros	Medidas en mm					Altura de montaje	Peso kg	Entrada de oxígeno	Salida de oxígeno	Orificios de inspección
	A	ØB	C	F	ØG					
Depósito vertical, pintado, 11 bar										
500	2120	600	600	565	13	2320	170	G 2	G 2	1 agujero manual
1000	2365	790	790	721	13	2615	250	G 2	G 2	1 agujero manual
2000	2810	1000	1000	960	13	3060	375	G 2	G 2	1 boca de hombre

Depósito de oxígeno fabricado según la directiva de aparatos de presión 97/23/CE con distintivo CE, incl. soportes de accesorios y válvula de seguridad.

