



BOGE BLUEKAT

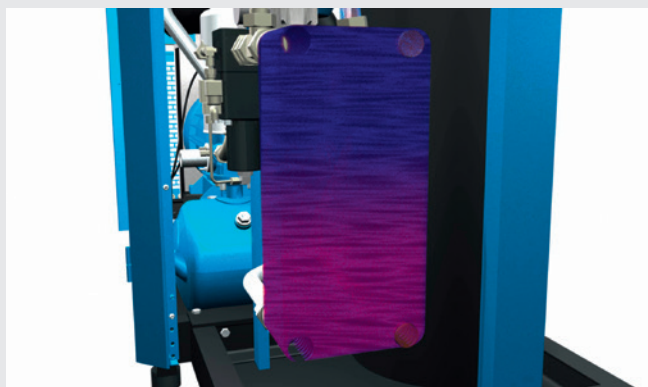
Rendimiento volumétrico: 1.19 – 7.52 m³/min, 43 – 266 cfm

Rango de presión: 7.5 – 13 bar, 110 – 190 psig

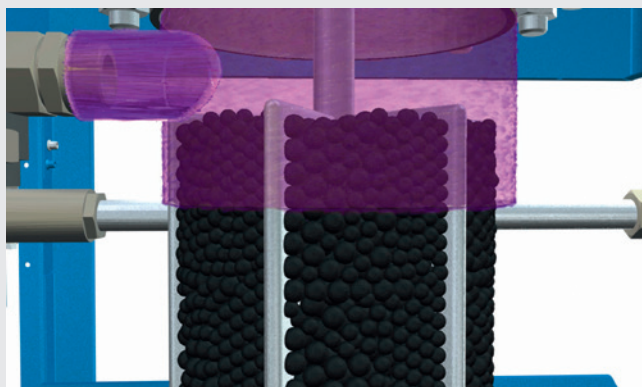
Potencia de accionamiento: 30 – 45 kW, 40 – 60 CV

BOGE BLUEKAT: ¡El aire comprimido sin aceite puede ser así de seguro y económico!

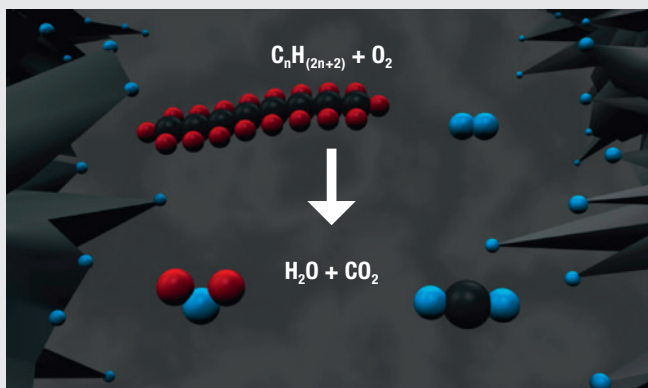
TOTALMENTE SEGURO: EL PRINCIPIO BLUEKAT



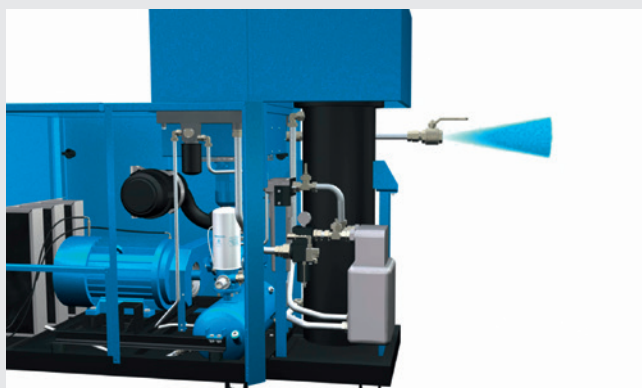
1. El aire comprimido se calienta previamente a 200 °C.



2. El aire precalentado fluye por el convertidor BOGE integrado.



3. Mediante el material catalítico en el convertidor, el hidrocarburo se oxida y se convierte en H_2O y CO_2 .



4. El aire BOGE producido está exento de aceite según la clase superior 0.

AIRE COMPRIMIDO SIN ACEITE, CONDENSADO CLARO COMO EL AGUA: COMPROBADO POR TÜV SÜD

Los modelos BOGE BLUEKAT funcionan con convertidor integrado. El mismo oxida fiablemente el hidrocarburo (aceite) para convertirlo en agua y CO_2 . Por tanto, no se originan residuos que han de limpiarse o inspeccionarse. El convertidor tiene una protección contra sobrecarga, y por ello no puede sobrepasarse. Se excluyen penetraciones de aceite, como en el caso de filtros mal diseñados. **El resultado: aire comprimido sin aceite de la clase 0 y condensado claro como el agua. Totalmente seguro y comprobado por TÜV SÜD.**

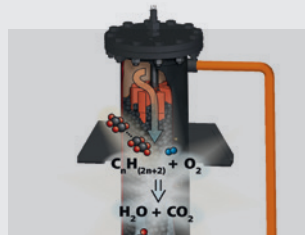


En www.boge.de/bluekat puede encontrar información adicional y una animación de producto – o escanee simplemente el código QR.

BOGE BLUEKAT: Una clase sin aceite por sí misma. Con los compresores de tornillo de la serie BOGE BLUEKAT puede generar aire comprimido sin aceite de la clase 0 y ahorrarse además la eliminación de condensado. El principio es independiente de la calidad del aire de aspiración y totalmente seguro, y en comparación con compresores de tornillo sin aceite convencionales, con un precio inmejorable. Ideal para aplicaciones industriales y sensibles donde se desee generar aire comprimido sin aceite de forma segura e inteligente.



TOTALMENTE LIBRE DE ACEITE
 Los modelos BOGE BLUEKAT tienen un convertidor integrado que oxida fiablemente el aceite del aire comprimido para obtener dióxido de carbono y agua. El aire comprimido producido está exento de aceite según ISO 85731-1, clase 0 – comprobado y confirmado por TÜV SÜD. En cualquier punto del proceso global se produce exclusivamente condensado sin aceite.



TOTALMENTE SEGURO
 El principio del convertidor permite la obtención de aire comprimido sin aceite y totalmente seguro. El convertidor tiene una protección contra sobrecarga y no puede sobrepasarse. Los usuarios de la industria farmacéutica y química, industria de semiconductores e industria de productos alimenticios están por tanto protegidos.



TOTALMENTE EFICAZ
 Los motores BOGE IE3 más novedosos permiten un accionamiento eficaz de todos los modelos BOGE BLUEKAT. Entre las máquinas ofrecidas también existe un modelo regulado por frecuencia que adapta flexiblemente a las necesidades la velocidad del motor de accionamiento y la etapa del compresor. Un compresor no puede funcionar con mayor eficacia.



TOTALMENTE ECONÓMICO
 El principio BOGE BLUEKAT le permite ahorrar desde varios puntos de vista: ya no necesita ninguna tecnología de filtrado compleja. Se suprime la costosa eliminación de condensado, y si a la clara ventaja de precio de adquisición y mantenimiento añade el ahorro energético del motor IE3, podrá comprobar que: ¡el aire comprimido sin aceite puede ser así de económico!

RESUMEN DE LOS MODELOS BOGE BLUEKAT

BOGE Tipo	Presión máxima**		Volumen de suministro efectivo*		Potencia nominal				Medidas ¹⁾ insonorizado A x P x H mm	Medidas ²⁾ superinsonorizado A x P x H mm	Salida de aire comprimido	Peso insonorizado kg	Peso superinsonorizado kg
	bar	psig	m³/min	cfm	Accionamiento principal		Motor de ventilador						
					kW	CV	kW	CV					
S 40-3 BLUEKAT	8	115	5,31	187,5	30	40	0,75	1,0	2258x960x1955	–	G 1¼	1100	–
	10	150	4,77	168,5	30	40	0,75	1,0	2258x960x1955	–	G 1¼	1100	–
	13	190	3,86	136,3	30	40	0,75	1,0	2258x960x1955	–	G 1¼	1100	–
SLF 40-3 BLUEKAT	8	115	1,3...5,31	45,9...187,5	30	40	0,75	1,0	2470x966x1955	–	G 1¼	1171	–
	10	150	1,3...4,75	45,9...167,7	30	40	0,75	1,0	2470x966x1955	–	G 1¼	1171	–
	13	190	1,26...4,21	44,5...148,7	30	40	0,75	1,0	2470x966x1955	–	G 1¼	1171	–
S 50-3 BLUEKAT	8	115	6,32	223,2	37	50	1,5	2,0	–	2258x960x1955	G 1¼	–	1320
	10	150	5,61	198,1	37	50	1,5	2,0	–	2258x960x1955	G 1¼	–	1320
	13	190	4,72	166,7	37	50	1,5	2,0	–	2258x960x1955	G 1¼	–	1320
S 60-3 BLUEKAT	8	115	7,3	257,8	45	60	1,5	2,0	–	2258x960x1955	G 1¼	–	1470
	10	150	6,53	230,6	45	60	1,5	2,0	–	2258x960x1955	G 1¼	–	1470
	13	190	5,33	188,2	45	60	1,5	2,0	–	2258x960x1955	G 1¼	–	1470
SF 60-3 BLUEKAT	8	115	1,58...7,3	55,8...257,8	45	60	1,5	2,0	–	2258x960x1955	G 1¼	–	1535
	10	150	1,43...6,53	50,5...230,6	45	60	1,5	2,0	–	2258x960x1955	G 1¼	–	1535
	13	190	1,19...5,33	42,0...188,2	45	60	1,5	2,0	–	2258x960x1955	G 1¼	–	1535

* Volumen de suministro de la instalación completa según ISO 1217, anexo C, a una temperatura ambiente de 20 °C y con la presión correspondiente.
 Nivel de presión acústica de emisiones según DIN EN ISO 2151: 2009 a partir de 68 dB(A).

** Presión máxima del compresor. La presión de 7,5 bar es un valor equivalente para comparación, pero no es una configuración real del compresor.

¹⁾ superinsonorizado en el lado de aspiración ²⁾ superinsonorizado en el lado de aspiración y presión



PEGAMO Pisuerga

Pol. Cabezón de Pisuerga, P13
 47260 Cabezón · Valladolid - Spain
 Tel.: 983 500 964 · Fax: 983 500 971
 compresores@pegamo.es
 http://compresores.pegamo.es