



COMPRESORES DE TORNILLO

SERIE C

100.000 usuarios exigen más a su
suministrador de aire comprimido.

Aire BOGE es su aire para trabajar.

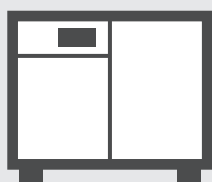
Los compresores custom-made by BOGE son, desde hace decenios, sinónimo de suministro de aire comprimido eficiente y fiable. Para clientes desde los talleres hasta la gran industria. La serie C de BOGE marca la referencia en su clase: menos ruido, menos tuberías, menos uniones, todo ello con mayores rendimientos, mayores posibilidades de configuración y más eficiencia con el mínimo requerimiento de espacio. Hemos prestado mucha atención a los deseos de nuestros clientes – y les damos, con la serie C, el aire para trabajar.

CONTENIDO

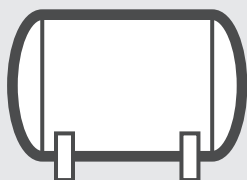
VISTA DE CONJUNTO	4
BOGE SERIE C	
• hasta 7,5 kW	6
• hasta 22 kW	14
SERVICIO BOGE	22

Aire comprimido con sistema:

Los módulos de la serie C de BOGE.



Compresor de tornillo



Depósito de aire comprimido



Secador frigorífico



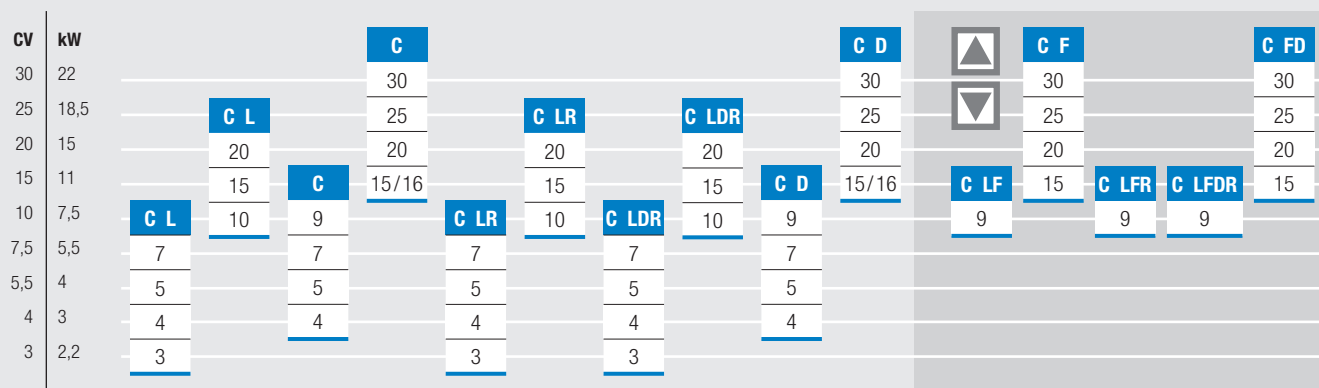
Regulación de frecuencia

VENTAJAS DE LA CONSTRUCCIÓN MODULAR:

- Flexibles posibilidades de combinación
- Unidad completa lista para la conexión
- Mínimas pérdidas de carga gracias a una construcción compacta
- Tubería de alta calidad para evitar fugas

Estructura modular, sistema compacto: los compresores de la serie C de BOGE posibilitan una configuración individual de su sistema de aire comprimido, gracias a módulos bien concebidos. Todos los elementos individuales son montados en la fábrica y se suministran como unidad completa lista para la conexión: para un trabajo rentable y fiable en cada situación de aplicación.

VISTA GENERAL DE RENDIMIENTO DE LA SERIE C



con regulación de frecuencia



ÚNICOS: PIEZAS ORIGINALES DE BOGE PARA LA SERIE C.

Sólo con las piezas originales de BOGE podrá disfrutar durante mucho tiempo de las ventajas tecnológicas de la serie C. Por eso, BOGE ofrece consumibles individuales a la medida para la serie C, que garantizan un 100% de calidad y un 100% de vida útil. Sólo las piezas originales son completamente compatibles con los compresores de la serie C –¡para conseguir una seguridad máxima a lo largo de todo el ciclo de vida!



Eficiencia PREMIUM: motores IE3

Los compresores de la serie C ofrecen la mejor eficiencia energética posible, gracias a los motores Premium de bajo consumo IE3.

La serie C hasta 7,5 kW: Nunca la potencia se presentó en una forma más compacta.

Las ventajas constructivas.

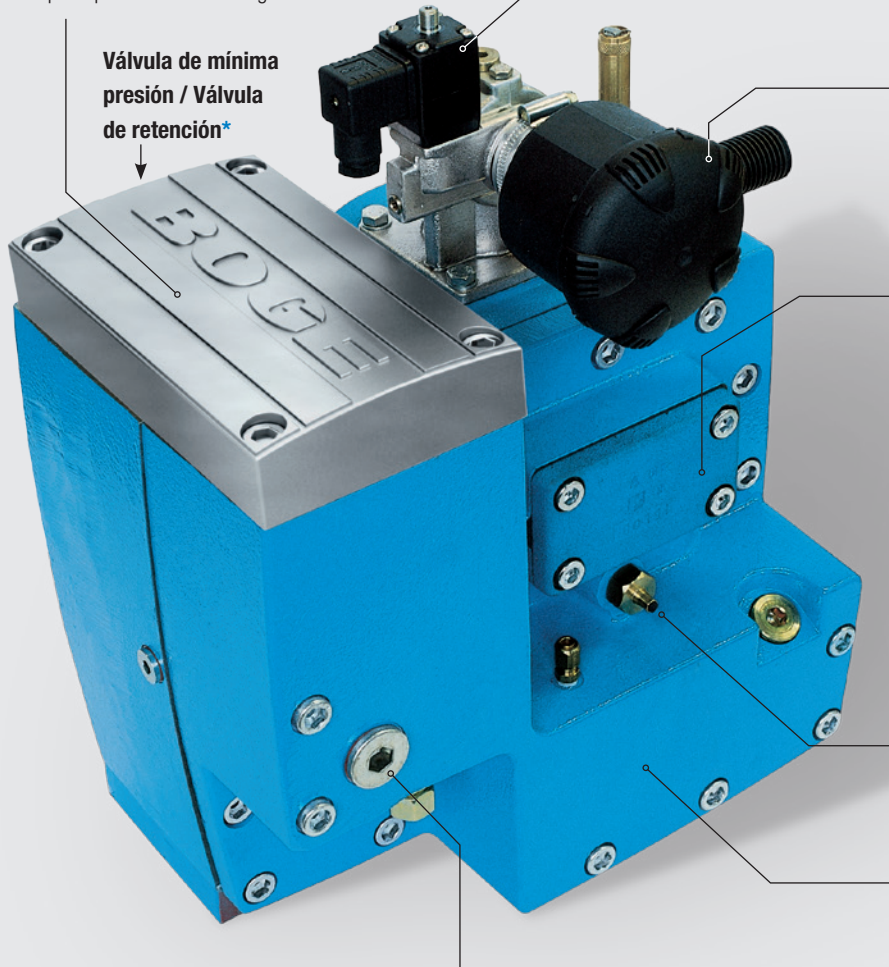
EL MÓDULO COMPACTO:

Todos los componentes necesarios están integrados en una unidad completa. Se tiene fácil acceso a las piezas de mantenimiento y desgaste – para máximo confort y máxima seguridad de servicio.

Sistema integrado de separación de aceite

Fácil acceso al cartucho del separador de aceite y al cartucho del filtro de aceite: para el mantenimiento solamente se tiene que abrir la tapa de servicio. El colector de aceite se encuentra en el punto más bajo: para una separación efectiva de aceite conforme al principio de la fuerza de gravedad.

Válvula de mínima presión / Válvula de retención*



Regulación termostática de la cantidad de aceite.
De fácil acceso desde el exterior.

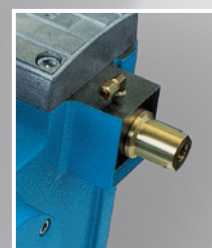
Regulación de aspiración multifuncional con electroválvula integrada para un funcionamiento seguro y sin fugas.

Filtro de aspiración insonorizado con cartucho de filtro de papel

El filtro separa 99,9% de todas las partículas con un tamaño superior a 3 µm: para aire comprimido de alta calidad directamente de la fuente.

Etapa de compresión BOGE con perfil especial y rodamientos de alto rendimiento

La etapa compresora convence por su elevado rendimiento con bajo consumo energético.



*** Válvula de retención y mínima presión**
Integradas en una única pieza eliminando tuberías innecesarias y aportando una máxima seguridad contra fugas.

Sensor de temperatura

Para un funcionamiento seguro y una vigilancia óptima del compresor.

Caja de fundición con mecanizado CNC

El mecanizado de alta calidad minimiza el riesgo de fugas. Además amortigua el ruido en su origen, contribuyendo al bajo nivel sonoro de estos equipos.

¡Clase compacta! Los compresores de tornillo de la serie-C BOGE hasta 7,5 kW reúnen al mismo tiempo varias ventajas: la forma constructiva integrada con el módulo compacto BOGE ofrece recorridos cortos y menos tuberías – de este modo los compresores son especialmente eficientes y fiables. Al mismo tiempo requieren menor espacio: ¡Clase compacta made by BOGE!



CONSTRUCCIÓN COMPACTA

Por medio de la integración de todos los componentes más importantes se omiten tuberías y conductos de unión. Las fugas están prácticamente excluidas. Las pérdidas de presión se minimizan – para una máxima fiabilidad y eficiencia.



ALTAMENTE SILENCIOSO

Los compresores funcionan casi sin percibirse y absolutamente con bajas vibraciones. La fundición amortiguadora de grafito laminar del módulo compacto hace innecesaria una insonorización adicional en las variantes abiertas. Las instalaciones cerradas de la serie C /CD convencen como unidades superinsonorizadas por un agradable y bajo ruido de marcha.



EFICIENCIA MÁXIMA

La etapa de compresor especial BOGE se caracteriza por una baja demanda de potencia. La disposición inteligente de los componentes posibilita adicionalmente que los compresores de la serie C funcionen con los mejores valores de eficiencia.



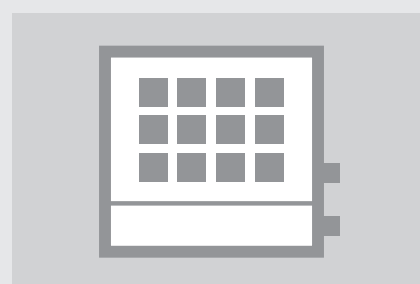
CONTROLADOR

El control del compresor tiene lugar con el mando **base control** con display LC y técnica de sensores de presión. Se puede obtener opcionalmente el mando **focus control 2.0** con visualización de eficiencia integrada y numerosas posibilidades de control. (Serie C acoplado directamente con regulación de frecuencia y con accionamiento por correa). A este mando pueden conectarse hasta cuatro compresores más.



OPCIÓN – REGULACIÓN DE FRECUENCIA

El convertidor de frecuencia opcional asume la tarea de adaptación flexible del número de revoluciones del motor de accionamiento y de la etapa del compresor. La cantidad de suministro y el número de revoluciones del motor se adaptan a la demanda ya que el accionamiento no está fijo a un número de revoluciones por medio de la regulación de frecuencia. Los arranques y las paradas suaves cuidan los materiales.



OPCIÓN SECADOR FRIGORÍFICO

La serie C puede equiparse opcionalmente con un secador frigorífico – montado sobre un depósito de aire comprimido (Serie C acoplado directamente y/o Serie C con regulación de frecuencia) o bien en la parte inferior (serie C con secador). Sin necesidad adicional de espacio los usuarios pueden generar aire comprimido seco.

Compresores de tornillo **C 3 L** hasta **C 7 L**

Instalación de aire comprimido **C 3 LR** hasta **C 7 LR**

Central de aire comprimido **C 3 LDR** hasta **C 7 LDR**

Cantidad efectiva de suministro:

0,234 – 0,728 m³/min, 8 – 25 cfm

Gama de presión: 10 y 13 bares, 150 y 190 psig

Potencia motriz: 2,2 – 5,5 kW, 3 – 7,5 CV



Compresor de tornillo **C L**

Compresor de tornillo compacto,
acoplado directamente



Instalación de aire comprimido **C LR**

Compresor de tornillo montado sobre un depósito
de aire comprimido, acoplado directamente



Central de aire comprimido **C LDR**

Compresor de tornillo más secador frigorífico
montados sobre un depósito de aire comprimido,
acoplado directamente



Las máquinas mostradas no representan el último diseño de depósitos.

BOGE Tipo	Presión máx.		Cantidad efectiva del suministro* 50 Hz		Cantidad efectiva del suministro* 60 Hz		Potencia del motor		Medidas A x P x H mm	Peso kg
	bar	psig	m³/min	cfm	m³/min	cfm	kW	CV		
C 3 L	10	150	0,240	9	–	–	2,2	3,0	817 x 520 x 495	105
C 4 L	10	150	0,340	12	0,31	11	3,0	4,0	817 x 520 x 495	110
C 4 L	13	190	0,234	8	–	–	3,0	4,0	817 x 520 x 495	110
C 5 L	10	150	0,545	19	0,40	14	4,0	5,5	817 x 520 x 495	125
C 7 L	10	150	0,728	25	–	–	5,5	7,5	817 x 520 x 495	130
C 7 L	13	190	0,525	19	–	–	5,5	7,5	817 x 520 x 495	130

* Cantidad de suministro de toda la instalación conforme a ISO 1217, anexo C, para temperatura ambiente 20 °C y presión máxima.
Nivel de intensidad acústica de emisión conforme a DIN EN ISO 2151:2009 a partir de 61 dB(A).

BOGE Tipo	Presión máx.		Contenido del depósito Litros	Cantidad efectiva del suministro* 50 Hz		Cantidad efectiva del suministro* 60 Hz		Potencia del motor		Opción depósito Litros	Medidas A x P x H mm	Peso kg
	bar	psig		m³/min	cfm	m³/min	cfm	kW	CV			
C 3 LR	10	150	90	0,240	9	–	–	2,2	3,0	270	1185 x 550 x 1010	155
C 4 LR	10	150	90	0,340	12	0,31	11	3,0	4,0	270	1185 x 550 x 1010	160
C 4 LR	13	190	160	0,234	8	–	–	3,0	4,0	270	1185 x 550 x 1010	185
C 5 LR	10	150	90	0,545	19	0,40	14	4,0	5,5	270	1185 x 550 x 1010	175
C 7 LR	10	150	90	0,728	25	–	–	5,5	7,5	270	1185 x 550 x 1010	180
C 7 LR	13	190	160	0,525	19	–	–	5,5	7,5	270	1185 x 550 x 1010	205

* Cantidad de suministro de toda la instalación conforme a ISO 1217, anexo C, para temperatura ambiente 20 °C y presión máxima.
Nivel de intensidad acústica de emisión conforme a DIN EN ISO 2151:2009 a partir de 61 dB(A).

BOGE Tipo	Presión máx.**		Contenido del depósito Litros	Cantidad efectiva del suministro* 50 Hz		Cantidad efectiva del suministro* 60 Hz		Potencia del motor		Medidas A x P x H mm	Peso kg
	bar	psig		m³/min	cfm	m³/min	cfm	kW	CV		
C 3 LDR	10	150	270	0,240	9	–	–	2,2	3,0	1723 x 675 x 1205	225
C 4 LDR	10	150	270	0,340	12	0,31	11	3,0	4,0	1723 x 675 x 1205	230
C 4 LDR	13	190	350	0,234	8	–	–	3,0	4,0	1723 x 675 x 1205	280
C 5 LDR	10	150	270	0,545	19	0,40	14	4,0	5,5	1723 x 675 x 1205	245
C 7 LDR	10	150	270	0,728	25	–	–	5,5	7,5	1723 x 675 x 1205	250
C 7 LDR	13	190	350	0,525	19	–	–	5,5	7,5	1723 x 675 x 1205	300

* Cantidad de suministro de toda la instalación conforme a ISO 1217, anexo C, para temperatura ambiente 20 °C y presión máxima.
Nivel de intensidad acústica de emisión conforme a DIN EN ISO 2151:2009 a partir de 61 dB(A).

** Presión máxima del compresor

Compresor de tornillo **C 4** hasta **C 9**

Estación de aire comprimido **C 4 D** hasta **C 9 D**



Cantidad efectiva de suministro: 0,28 – 1,36 m³/min, 10 – 43 cfm
 Gama de presión: 7,5 y 13 bares, 110 y 190 psig
 Potencia motriz: 3 – 7,5 kW, 4 – 10 CV



C 4 hasta C 7



C 9 y C 4 D hasta C 9 D



EFICIENCIA

La etapa especial de compresión BOGE permite aportar caudales elevados con un bajo consumo de potencia para un suministro fiable y eficiente de aire comprimido.



SECADOR FRIGORÍFICO

El compresor se puede equipar con secador frigorífico integrado (Serie C con accionamiento por correa) sin necesidad de emplear espacio adicional.



ALTAMENTE SILENCIOSO

Las instalaciones de la serie C se caracterizan por un nivel sonoro en funcionamiento muy bajo y agradable.



CONTROLADOR

El control del compresor tiene lugar con el mando **base control** con display LC y técnica de sensores de presión. Opcionalmente puede obtenerse el mando **focus control 2.0** que ofrece otras posibilidades de supervisión y control.

Compactos, eficaces y altamente silenciosos: los compresores de tornillo de la serie C, con una reducida ocupación en planta y óptimo rendimiento, disponen de una transmisión por correas, y opcionalmente se les puede integrar un secador frigorífico en la parte inferior. Funcionan de forma fiable y segura, incluso para elevadas demandas de aire comprimido, y convencen con su eficiencia y su elevada duración.

BOGE Tipo	Presión máx**		Cantidad efectiva del suministro*		Potencia del motor		Medidas A x P x H mm	Peso kg
	bar***	psig	m ³ /min	cfm	kW	CV		
C 4	7,5	110	0,440	15	3,0	4,0	480 x 907 x 955	190
C 4	8	115	0,427	15	3,0	4,0	480 x 907 x 955	190
C 4	10	150	0,340	12	3,0	4,0	480 x 907 x 955	190
C 4	13	190	0,280	10	3,0	4,0	480 x 907 x 955	190
C 5	7,5	110	0,649	23	4,0	5,5	480 x 907 x 955	195
C 5	8	115	0,630	22	4,0	5,5	480 x 907 x 955	195
C 5	10	150	0,545	19	4,0	5,5	480 x 907 x 955	195
C 5	13	190	0,440	15	4,0	5,5	480 x 907 x 955	195
C 7	7,5	110	0,927	33	5,5	7,5	480 x 907 x 955	210
C 7	8	115	0,900	32	5,5	7,5	480 x 907 x 955	210
C 7	10	150	0,770	27	5,5	7,5	480 x 907 x 955	210
C 7	13	190	0,642	23	5,5	7,5	480 x 907 x 955	210
C 9	7,5	110	1,236	43	7,5	10,0	480 x 987 x 1234	215
C 9	8	115	1,200	42	7,5	10,0	480 x 987 x 1234	215
C 9	10	150	1,100	39	7,5	10,0	480 x 987 x 1234	215
C 9	13	190	0,900	32	7,5	10,0	480 x 987 x 1234	215
C 4 D	7,5	110	0,440	15	3,0	4,0	480 x 990 x 1235	210
C 4 D	8	115	0,427	15	3,0	4,0	480 x 990 x 1235	210
C 4 D	10	150	0,340	12	3,0	4,0	480 x 990 x 1235	210
C 4 D	13	190	0,280	10	3,0	4,0	480 x 990 x 1235	210
C 5 D	7,5	110	0,649	23	4,0	5,5	480 x 990 x 1235	215
C 5 D	8	115	0,630	22	4,0	5,5	480 x 990 x 1235	215
C 5 D	10	150	0,545	19	4,0	5,5	480 x 990 x 1235	215
C 5 D	13	190	0,440	15	4,0	5,5	480 x 990 x 1235	215
C 7 D	7,5	110	0,927	33	5,5	7,5	480 x 990 x 1235	230
C 7 D	8	115	0,900	32	5,5	7,5	480 x 990 x 1235	230
C 7 D	10	150	0,770	27	5,5	7,5	480 x 990 x 1235	230
C 7 D	13	190	0,642	23	5,5	7,5	480 x 990 x 1235	230
C 9 D	7,5	110	1,236	43	7,5	10,0	480 x 990 x 1235	235
C 9 D	8	115	1,200	42	7,5	10,0	480 x 990 x 1235	235
C 9 D	10	150	1,100	39	7,5	10,0	480 x 990 x 1235	235
C 9 D	13	190	0,900	32	7,5	10,0	480 x 990 x 1235	235

* Cantidad de suministro de toda la instalación conforme a ISO 1217, anexo C, para temperatura ambiente 20 °C y presión máxima.
Nivel de intensidad acústica de emisión conforme a DIN EN ISO 2151:2009 a partir de 59 dB(A).

** Presión máxima del compresor

*** La presión de 7,5 bar es un valor equivalente para comparación, pero no es una configuración real del compresor.

Compresor de tornillo **C 9 LF** / Instalación de aire comprimido **C 9 LFR** / Central de aire comprimido **C 9 LFDR** / con regulación de frecuencia



Cantidad efectiva del suministro:
 0,24 – 1,31 m³/min, 8 – 43 cfm
 Gama de presión: 7,5 – 13 bar, 110 – 190 psig
 Potencia motriz: 7,5 kW, 10 CV



C 9 LF (con opción – superinsonorización)



C 9 LFR (con opción – superinsonorización)



C 9 LFDR



REGULACIÓN DE FRECUENCIA

El variador de frecuencia integrado tiene la función de adaptar las revoluciones del motor de accionamiento y la etapa de compresión de manera flexible. La producción de aire se adapta al consumo real, ya que el variador evita ceñirse a parámetros de funcionamiento fijos e inamovible.



SECADOR FRIGORÍFICO

En la ejecución de la serie C con regulación de frecuencia, en opción, el compresor dispone de un secador frigorífico.



MÁXIMA EFICIENCIA

La etapa de compresión funciona en el rango específico más favorable, produciendo únicamente el aire comprimido necesario para abastecer el consumo. Se evitan así costosos tiempos de marcha en vacío y los cambios de ciclo de funcionamiento. Además nos permite ajustar una banda de presión de consigna menor, lo que también contribuye al ahorro energético.



CONTROLADOR

El mando del compresor se realiza con el **base control** con display LC y sondas de presión. Opcionalmente pueden montar el **focus control 2.0** que ofrece otras posibilidades de supervisión y control.



Funcionamiento en el rango más favorable: los compresores de tornillo de la serie CLF acoplados directamente, en combinación con el variador de frecuencia forman un sistema altamente flexible que controlan las fluctuaciones del caudal o presión de aire comprimido de forma inmediata. ¡En el caso de una reprogramación de la presión se sincroniza automáticamente el caudal máximo! Así, si una máquina de 13 bares se programa a 8 bares aumentando el mayor caudal sin necesidad de cambiar la transmisión o el tornillo.

BOGE Tipo	Presión máx.**		Contenido del depósito Litros	Cantidad efectiva del suministro*		Potencia del motor		Medidas insonorizado A x P x H mm	Medidas super-insonorizado A x P x H mm	Salida de aire comprimido	Peso insonorizado kg	Peso super-insonorizado kg
	*** bar	psig		m ³ /min	cfm	kW	CV					
C 9 LF	7,5	110		0,26-1,31	9-43	7,5	10,0	1020 x 677 x 723	1020 x 677 x 796	G 1/2	200	208
C 9 LF	8	115	–	0,26-1,27	9-42	7,5	10,0	1020 x 677 x 723	1020 x 677 x 796	G 1/2	200	208
C 9 LF	10	150	–	0,25-1,12	9-40	7,5	10,0	1020 x 677 x 723	1020 x 677 x 796	G 1/2	200	208
C 9 LF	13	190	–	0,24-0,93	8-33	7,5	10,0	1020 x 677 x 723	1020 x 677 x 796	G 1/2	200	208
C 9 LFR	7,5	110	270	0,25-1,31	9-43	7,5	10,0	1720 x 790 x 1365	1720 x 790 x 1440	G 1/2	315	323
C 9 LFR	8	115	270	0,26-1,27	9-42	7,5	10,0	1720 x 790 x 1365	1720 x 790 x 1440	G 1/2	315	323
C 9 LFR	10	150	270	0,25-1,12	9-40	7,5	10,0	1720 x 790 x 1365	1720 x 790 x 1440	G 1/2	315	323
C 9 LFR	13	190	350	0,24-0,93	8-33	7,5	10,0	1750 x 815 x 1415	1750 x 815 x 1490	G 1/2	323	331
C 9 LFDR	7,5	110	270	0,25-1,31	9-43	7,5	10,0	1720 x 745 x 1320	1720 x 745 x 1400	G 1/2	362	370
C 9 LFDR	8	115	270	0,26-1,27	9-42	7,5	10,0	1720 x 745 x 1320	1720 x 745 x 1400	G 1/2	362	370
C 9 LFDR	10	150	270	0,25-1,12	9-40	7,5	10,0	1720 x 745 x 1320	1720 x 745 x 1400	G 1/2	362	370
C 9 LFDR	13	190	350	0,24-0,93	8-33	7,5	10,0	1750 x 770 x 1370	1750 x 770 x 1445	G 1/2	387	390

* Cantidad de suministro de toda la instalación conforme a ISO 1217, anexo C, para temperatura ambiente 20 °C y presión máxima. Nivel de intensidad acústica de emisión conforme a DIN EN ISO 2151:2009 a partir de 72 dB(A).

** Presión máxima del compresor

*** La presión de 7,5 bar es un valor equivalente para comparación, pero no es una configuración real del compresor. Otros tamaños de depósito a demanda.

La serie C hasta 22 kW: así se construyen compresores hoy en día. Las ventajas constructivas.

Regulador de aspiración multifunción con electroválvula integrada para un funcionamiento seguro y sin fugas.

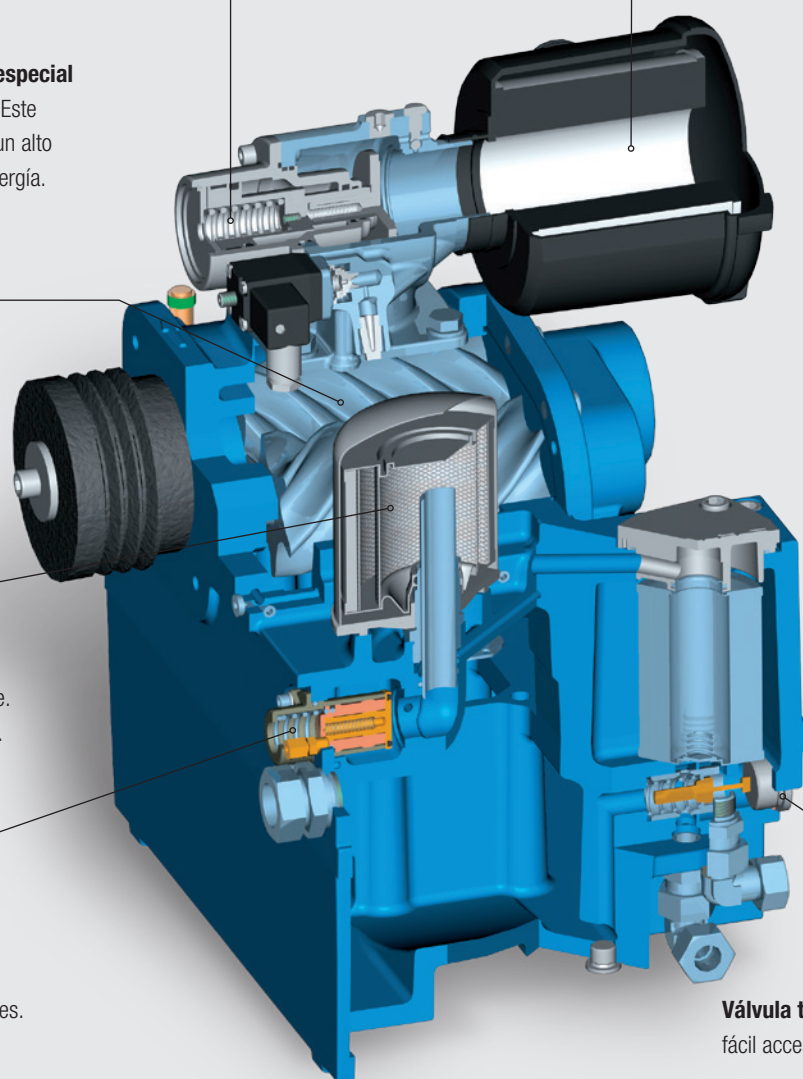
Tornillo BOGE integrado, con perfil especial y rodamientos de alto rendimiento. Este tornillo, de última generación, produce un alto caudal con un reducido consumo de energía. Se monta con motores de hasta 22 kW, produciendo hasta 3,62 m³/min.

Separador de aceite, del tipo roscable. De fácil acceso y rápido mantenimiento.

Válvula de mínima presión / Válvula de retención
Integradas, que elimina tuberías y racores. Minimizando los riesgos de fugas.

Filtro de aire insonorizado. El filtro separa el 99,9 % de las partículas superiores a 3 µm. Para un aire comprimido de alta calidad desde el principio.

Válvula termostática. De fácil acceso desde el exterior.



Compresor State-of-the-Art: silencioso, compacto, potente – esta serie C de BOGE también es el compresor de referencia en potencias elevadas. La construcción integrada del módulo BOGE suprime varias tuberías y conexiones. Por ello la serie C es eficiente y fiable. Según se precise, los compresores hasta 22 kW pueden equipar: secador frigorífico, regulador de frecuencia o recuperadores de calor: ¡Así se construyen compresores hoy en día!



EJECUCIÓN INTEGRADA

Todas las piezas constructivas de importancia están integradas en el módulo compacto. Esto significa menos tuberías y con ello menos pérdidas de caudal: ¡para una máxima seguridad de funcionamiento y eficiencia!

EFICIENCIA EN FORMA COMPACTA

La serie C de BOGE está diseñada para producir altos caudales en servicio continuo con una eficiencia incomparable. Gracias a su construcción compacta no requiere de mucho espacio: ¡es suficiente con una ocupación en planta de menos de 1 m² !

CONTROLADOR

Todo el mando del compresor se realiza con el control **base**, con pantalla LC y mediante sensores de presión. En opción, se puede instalar el control **focus** 2.0 con pantalla LC en color y numerosas posibilidades de gestión y señalización. El **focus** 2.0 puede controlar y rotar hasta otros tres compresores.



OPCIÓN SECADOR FRIGORÍFICO

En opción, la serie C puede montar un secador frigorífico – bien independiente montado encima del depósito (C...LDR) o adosado al compresor (serie constructiva C...D, C...DF).



OPCIÓN RECUPERACIÓN DE CALOR

En opción, puede montar un sistema de recuperación de calor. Hasta el 94% de la energía consumida es evacuada a través del refrigerante (aire o agua), esta energía térmica se puede aprovechar para calefacción o agua caliente industrial.



OPCIÓN – REGULACIÓN DE FRECUENCIA

El variador de frecuencia opcional posibilita una regulación continua del caudal desde el 25 hasta 100 %. Esto posibilita la generación de aire en función de la demanda. Arranques y paradas suaves cuidan los materiales.

Compresores de tornillo **C 10 L** hasta **C 20 L**

Instalación de aire comprimido **C 10 LR** hasta **C 20 LR**

Central de aire comprimido **C 10 LDR** hasta **C 20 LDR**

Cantidad efectiva del suministro:

1,060 – 2,340 m³/min, 37 – 82 cfm

Gama de presión: 7,5 y 10 bar, 110 y 150 psig

Potencia motriz: 7,5 – 15 kW, 10 – 20 CV



Compresor de tornillo **C L**

Compresor de tornillo compacto,
acoplado directamente (1:1)



Compresor de tornillo **C L** con opción de insonorización

Compresor con insonorización sobre plataforma soporte



Instalación de aire comprimido **C LR**

Compresor de tornillo montado sobre un depósito de aire
comprimido, acoplado directamente



Central de aire comprimido **C LDR**

Compresor de tornillo más secador frigorífico
montados sobre un depósito de aire comprimido,
acoplados directamente



Una clase aparte: los compresores de tornillo con acoplamiento directo de la serie C ahorran espacio y son especialmente económicos. Equipados modularmente sobre depósito y/o secador frigorífico se adaptan a las necesidades de la aplicación.

BOGE Tipo	Presión máx.**		Cantidad efectiva del suministro* 50 Hz		Potencia del motor		Medidas A x P x H mm	Medidas super-insonorizado A x P x H mm	Peso kg	Peso super-insonorizado kg
	*** bar	psig	m ³ /min	cfm	kW	CV				
C 10 L	7,5	110	1,130	39	7,5	10,0	1170 x 600 x 600	1500 x 784 x 800	260	395
C 10 L	8	115	1,100	38	7,5	10,0	1170 x 600 x 600	1500 x 784 x 800	260	395
C 10 L	10	150	1,060	37	7,5	10,0	1170 x 600 x 600	1500 x 784 x 800	260	395
C 15 L	7,5	110	1,820	64	11,0	15,0	1335 x 693 x 610	1500 x 784 x 800	290	425
C 15 L	8	115	1,770	62	11,0	15,0	1335 x 693 x 610	1500 x 784 x 800	290	425
C 15 L	10	150	1,700	60	11,0	15,0	1335 x 693 x 610	1500 x 784 x 800	290	425
C 20 L	7,5	110	2,340	82	15,0	20,0	1335 x 693 x 610	1500 x 784 x 800	300	435
C 20 L	8	115	2,280	80	15,0	20,0	1335 x 693 x 610	1500 x 784 x 800	300	435
C 20 L	10	150	2,240	79	15,0	20,0	1335 x 693 x 610	1500 x 784 x 800	300	435

BOGE Tipo	Presión máx.**		Contenido del depósito Litros	Cantidad efectiva del suministro* 50 Hz		Potencia del motor		Medidas A x P x H mm	Medidas super-insonorizado A x P x H mm	Peso kg	Peso super-insonorizado kg
	*** bar	psig		m ³ /min	cfm	kW	CV				
C 10 LR	7,5	110	350	1,130	39	7,5	10,0	1815 x 720 x 1350	1820 x 835 x 1495	380	515
C 10 LR	8	115	350	1,100	38	7,5	10,0	1815 x 720 x 1350	1820 x 835 x 1495	380	515
C 10 LR	10	150	350	1,060	37	7,5	10,0	1815 x 720 x 1350	1820 x 835 x 1495	380	515
C 15 LR	7,5	110	350	1,820	64	11,0	15,0	1815 x 720 x 1365	1820 x 835 x 1495	410	555
C 15 LR	8	115	350	1,770	62	11,0	15,0	1815 x 720 x 1365	1820 x 835 x 1495	410	555
C 15 LR	10	150	350	1,700	60	11,0	15,0	1815 x 720 x 1365	1820 x 835 x 1495	410	555
C 20 LR	7,5	110	350	2,340	82	15,0	20,0	1815 x 720 x 1365	1820 x 835 x 1495	470	575
C 20 LR	8	115	350	2,280	80	15,0	20,0	1815 x 720 x 1365	1820 x 835 x 1495	470	575
C 20 LR	10	150	350	2,240	79	15,0	20,0	1815 x 720 x 1365	1820 x 835 x 1495	470	575
C 10 LDR	7,5	110	350	1,130	39	7,5	10,0	1960 x 720 x 1350	2040 x 835 x 1500	350	550
C 10 LDR	8	115	350	1,100	38	7,5	10,0	1960 x 720 x 1350	2040 x 835 x 1500	350	550
C 10 LDR	10	150	350	1,060	37	7,5	10,0	1960 x 720 x 1350	2040 x 835 x 1500	350	550
C 15 LDR	7,5	110	350	1,820	64	11,0	15,0	1960 x 720 x 1365	2040 x 835 x 1500	380	590
C 15 LDR	8	115	350	1,770	62	11,0	15,0	1960 x 720 x 1365	2040 x 835 x 1500	380	590
C 15 LDR	10	150	350	1,700	60	11,0	15,0	1960 x 720 x 1365	2040 x 835 x 1500	380	590
C 20 LDR	7,5	110	350	2,340	82	15,0	20,0	1960 x 720 x 1365	2040 x 835 x 1500	380	610
C 20 LDR	8	115	350	2,280	80	15,0	20,0	1960 x 720 x 1365	2040 x 835 x 1500	380	610
C 20 LDR	10	150	350	2,240	79	15,0	20,0	1960 x 720 x 1365	2040 x 835 x 1500	380	610

* Cantidad de suministro de toda la instalación conforme a ISO 1217, anexo C, para temperatura ambiente 20 °C y presión máxima.
Nivel de intensidad acústica de emisión conforme a DIN EN ISO 2151:2009 a partir de 59,5 dB(A).

** Presión máxima del compresor

*** La presión de 7,5 bar es un valor equivalente para comparación, pero no es una configuración real del compresor.

Compresor de tornillo **C 15** hasta **C 30**

Estación de aire comprimido **C 15 D** hasta **C 30 D**



Cantidad efectiva de suministro:

1,33 – 3,729 m³/min, 22 – 131 cfm

Gama de presión: 7,5 – 13 bar, 110 – 190 psig

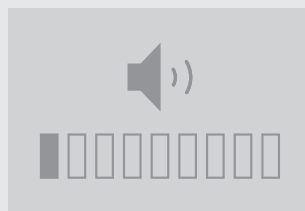
Potencia motriz: 11 – 22 kW, 15 – 30 CV



Efficiency

MÁXIMA EFICIENCIA

El módulo compacto de BOGE se destaca por sus altos caudales con un bajo consumo de potencia. ¡Pocas veces fue tan eficiente un compresor de tornillo compacto!



SUPER SILENCIOSOS

Los equipos de la serie C se caracterizan por su nivel sonoro dado su agradable y silencioso funcionamiento.



SECADOR FRIGORÍFICO

Los compresores de tornillo de las series C D montan un secador frigorífico adosado sin necesidad de espacio adicional.



CONTROLADOR

El mando y supervisión se realiza mediante el **base control** con pantalla LC y sensores de presión. Opcionalmente, se puede instalar el **focus control 2.0**, que puede controlar y rotar hasta otros cuatro compresores.

Verdaderos ganadores: los modelos con transmisión por correas de la serie C de hasta 22 kW. son absolutamente eficientes y altamente silenciosos – y todo ello una ocupación en planta extremadamente reducida. También con el secador incorporado en la serie C...D, las necesidades de espacio siguen siendo pequeñas. El diseño compacto proporciona mínimas pérdidas de carga y hace posible la producción de un alto caudal, con alta eficiencia y de forma fiable.

BOGE Tipo	Presión máx.**		Cantidad efectiva del suministro*		Potencia del motor		Medidas super-insonorizado A x P x H mm	Salida de aire comprimido	Peso super-insonorizado kg
	bar***	psig	m³/min	cfm	kW	CV			
C 15	7,5	110	1,792	63	11,0	15,0	722 x 1060 x 1740	G 1	398
C 15	8	115	1,740	61	11,0	15,0	722 x 1060 x 1740	G 1	398
C 15	10	150	1,530	54	11,0	15,0	722 x 1060 x 1740	G 1	398
C 15	13	190	1,330	22	11,0	15,0	722 x 1060 x 1740	G 1	398
C 16	7,5	110	1,947	68	11,0	16,0	722 x 1060 x 1740	G 1	470
C 16	8	115	1,890	66	11,0	16,0	722 x 1060 x 1740	G 1	470
C 16	10	150	1,630	57	11,0	16,0	722 x 1060 x 1740	G 1	470
C 16	13	190	1,350	47	11,0	16,0	722 x 1060 x 1740	G 1	470
C 20	7,5	110	2,627	93	15,0	20,0	722 x 1060 x 1740	G 1	478
C 20	8	115	2,550	90	15,0	20,0	722 x 1060 x 1740	G 1	478
C 20	10	150	2,250	79	15,0	20,0	722 x 1060 x 1740	G 1	478
C 20	13	190	1,890	66	15,0	20,0	722 x 1060 x 1740	G 1	478
C 25	7,5	110	3,193	112	18,5	25,0	722 x 1060 x 1740	G 1	499
C 25	8	115	3,100	109	18,5	25,0	722 x 1060 x 1740	G 1	499
C 25	10	150	2,710	95	18,5	25,0	722 x 1060 x 1740	G 1	499
C 25	13	190	2,320	81	18,5	25,0	722 x 1060 x 1740	G 1	499
C 30	7,5	110	3,729	131	22,0	30,0	722 x 1060 x 1740	G 1	546
C 30	8	115	3,620	127	22,0	30,0	722 x 1060 x 1740	G 1	546
C 30	10	150	3,210	113	22,0	30,0	722 x 1060 x 1740	G 1	546
C 30	13	190	2,710	95	22,0	30,0	722 x 1060 x 1740	G 1	546
C 15 D	7,5	110	1,792	63	11,0	15,0	1072 x 1060 x 1740	G 1	498
C 15 D	8	115	1,740	61	11,0	15,0	1072 x 1060 x 1740	G 1	498
C 15 D	10	150	1,530	54	11,0	15,0	1072 x 1060 x 1740	G 1	498
C 15 D	13	190	1,330	22	11,0	15,0	1072 x 1060 x 1740	G 1	498
C 16 D	7,5	110	1,947	68	11,0	16,0	1072 x 1060 x 1740	G 1	570
C 16 D	8	115	1,890	66	11,0	16,0	1072 x 1060 x 1740	G 1	570
C 16 D	10	150	1,630	57	11,0	16,0	1072 x 1060 x 1740	G 1	570
C 16 D	13	190	1,350	47	11,0	16,0	1072 x 1060 x 1740	G 1	570
C 20 D	7,5	110	2,627	93	15,0	20,0	1072 x 1060 x 1740	G 1	578
C 20 D	8	115	2,550	90	15,0	20,0	1072 x 1060 x 1740	G 1	578
C 20 D	10	150	2,250	79	15,0	20,0	1072 x 1060 x 1740	G 1	578
C 20 D	13	190	1,890	66	15,0	20,0	1072 x 1060 x 1740	G 1	578
C 25 D	7,5	110	3,193	112	18,5	25,0	1072 x 1060 x 1740	G 1	599
C 25 D	8	115	3,100	109	18,5	25,0	1072 x 1060 x 1740	G 1	599
C 25 D	10	150	2,710	95	18,5	25,0	1072 x 1060 x 1740	G 1	599
C 25 D	13	190	2,320	81	18,5	25,0	1072 x 1060 x 1740	G 1	599
C 30 D	7,5	110	3,729	131	22,0	30,0	1072 x 1060 x 1740	G 1	646
C 30 D	8	115	3,620	127	22,0	30,0	1072 x 1060 x 1740	G 1	646
C 30 D	10	150	3,210	113	22,0	30,0	1072 x 1060 x 1740	G 1	646
C 30 D	13	190	2,710	95	22,0	30,0	1072 x 1060 x 1740	G 1	646

* Cantidad de suministro de toda la instalación conforme a ISO 1217, anexo C, para temperatura ambiente 20 °C y presión máxima.
Nivel de intensidad acústica de emisión conforme a DIN EN ISO 2151:2009 a partir de 63 dB(A).

** Presión máxima del compresor

*** La presión de 7,5 bar es un valor equivalente para comparación, pero no es una configuración real del compresor.

Compresor de tornillo **C 15 F** hasta **C 30 F** Estación de aire comprimido **C 15 FD** hasta **C 30 FD** con regulación de frecuencia



Cantidad efectiva de suministro:

0,27 – 3,73 m³/min, 10 – 131 cfm

Gama de presión: 7,5 hasta 13 bar, 110 hasta 190 psig

Potencia motriz: 11 – 22 kW, 15 – 30 CV



Efficiency

MÁXIMA EFICIENCIA

El módulo compacto BOGE de hasta 22 kW produce caudales elevados con un bajo requerimiento energético – suministro eficiente de aire comprimido.



REGULACIÓN DE FRECUENCIA

El variador de frecuencia regula de forma continua el caudal producido desde el 25% hasta el 100%. Esto permite adaptar la generación de caudal a la fluctuante demanda. Además los suaves arranques y paradas cuidan el equipo.



SECADOR FRIGORÍFICO

Los compresores de tornillo de las series C D montan un secador frigorífico adosado sin necesidad de espacio adicional.



CONTROLADOR

Todo el mando del compresor se realiza con el **focus control 2.0** con visualización de la eficiencia y numerosas posibilidades de control y señalización. El **focus control 2.0** puede controlar y rotar hasta otros cuatro compresores.



Más eficiencia, imposible: Con estos compresores con accionamiento por correas y con regulación de frecuencia Vd. puede estar seguro que cuando disminuya la demanda de aire comprimido se reducirá el consumo de energía, pues el variador adapta la producción a la demanda instantánea. Se minimizan los tiempos de marcha en vacío y se suavizan las fluctuaciones de presión. Además, los arranques y paradas suaves cuidan los equipos y prolongan la vida útil del compresor.

BOGE Tipo	Presión máx.**		Cantidad efectiva del suministro*		Potencia del motor		Medidas super-insonorizado A x P x H mm	Salida de aire comprimido	Peso super-insonorizado kg
	bar***	psig	m ³ /min	cfm	kW	CV			
C 15 F	7,5	110	0,40-1,79	14- 63	11,0	15,0	722 x 1080 x 1740	G 1	436
C 15 F	8	115	0,39-1,74	14- 61	11,0	15,0	722 x 1080 x 1740	G 1	436
C 15 F	10	150	0,36-1,53	13- 54	11,0	15,0	722 x 1080 x 1740	G 1	436
C 15 F	13	190	0,27-1,33	10- 47	11,0	15,0	722 x 1080 x 1740	G 1	436
C 20 F	7,5	110	0,50-2,63	24- 93	15,0	20,0	722 x 1080 x 1740	G 1	519
C 20 F	8	115	0,49-2,55	23- 90	15,0	20,0	722 x 1080 x 1740	G 1	519
C 20 F	10	150	0,45-2,25	20- 79	15,0	20,0	722 x 1080 x 1740	G 1	519
C 20 F	13	190	0,54-1,89	17- 66	15,0	20,0	722 x 1080 x 1740	G 1	519
C 25 F	7,5	110	0,69-3,20	28-112	18,5	25,0	722 x 1080 x 1740	G 1	583
C 25 F	8	115	0,65-3,10	27-109	18,5	25,0	722 x 1080 x 1740	G 1	583
C 25 F	10	150	0,61-2,71	24- 95	18,5	25,0	722 x 1080 x 1740	G 1	583
C 25 F	13	190	0,45-2,32	20- 81	18,5	25,0	722 x 1080 x 1740	G 1	583
C 30 F	7,5	110	0,82-3,73	33-131	22,0	30,0	722 x 1080 x 1740	G 1	583
C 30 F	8	115	0,80-3,62	32-127	22,0	30,0	722 x 1080 x 1740	G 1	583
C 30 F	10	150	0,69-3,21	28-113	22,0	30,0	722 x 1080 x 1740	G 1	583
C 30 F	13	190	0,55-2,71	24- 95	22,0	30,0	722 x 1080 x 1740	G 1	583
C 15 FD	7,5	110	0,40-1,79	14- 63	11,0	15,0	1072 x 1080 x 1740	G 1	536
C 15 FD	8	115	0,39-1,74	14- 61	11,0	15,0	1072 x 1080 x 1740	G 1	536
C 15 FD	10	150	0,36-1,53	13- 54	11,0	15,0	1072 x 1080 x 1740	G 1	536
C 15 FD	13	190	0,27-1,33	10- 47	11,0	15,0	1072 x 1080 x 1740	G 1	536
C 20 FD	7,5	110	0,50-2,63	24- 93	15,0	20,0	1072 x 1080 x 1740	G 1	619
C 20 FD	8	115	0,49-2,55	23- 90	15,0	20,0	1072 x 1080 x 1740	G 1	619
C 20 FD	10	150	0,45-2,25	20- 79	15,0	20,0	1072 x 1080 x 1740	G 1	619
C 20 FD	13	190	0,54-1,89	17- 66	15,0	20,0	1072 x 1080 x 1740	G 1	619
C 25 FD	7,5	110	0,69-3,20	28-112	18,5	25,0	1072 x 1080 x 1740	G 1	683
C 25 FD	8	115	0,65-3,10	27-109	18,5	25,0	1072 x 1080 x 1740	G 1	683
C 25 FD	10	150	0,61-2,71	24- 95	18,5	25,0	1072 x 1080 x 1740	G 1	683
C 25 FD	13	190	0,45-2,32	20- 81	18,5	25,0	1072 x 1080 x 1740	G 1	683
C 30 FD	7,5	110	0,82-3,73	33-131	22,0	30,0	1072 x 1080 x 1740	G 1	681
C 30 FD	8	115	0,80-3,62	32-127	22,0	30,0	1072 x 1080 x 1740	G 1	681
C 30 FD	10	150	0,69-3,21	28-113	22,0	30,0	1072 x 1080 x 1740	G 1	681
C 30 FD	13	190	0,55-2,71	24- 95	22,0	30,0	1072 x 1080 x 1740	G 1	681

* Cantidad de suministro de toda la instalación conforme a ISO 1217, anexo E, para temperatura ambiente 20 °C y presión máxima. Nivel de intensidad acústica de emisión conforme a DIN EN ISO 2151:2009 a partir de 63 dB(A).

** Presión máxima del compresor

*** La presión de 7,5 bar es un valor equivalente para comparación, pero no es una configuración real del compresor.

BOGE ofrece Servicio a Nivel Mundial: Servicio BOGE.

LA SEGURIDAD VIENE AHORA EN CUATRO PAQUETES:

Desde la inspección hasta el paquete full service, en el nuevo BOGE Service cada elemento se apoya en el otro. Cada paquete de mayor amplitud contiene casi todas las prestaciones de los paquetes más pequeños. Puede elegir libremente qué amplitud de servicio debemos reservar para Vd. Y luego, todo lo que tiene que hacer es: ¡desempaquetar y gozar de la seguridad!

FULL SERVICE

- Todos los trabajos, inclusive las piezas de repuesto y mantenimiento
- Trabajos de reparación en 24 horas
- Puesta en funcionamiento sin costes
- Son posibles hasta diez años de garantía del fabricante
- Opcional: Gestión de planta BOGE
- Herramienta de diagnóstico remoto BOGE airstatus

MANTENIMIENTO PREMIUM

- 24 meses de garantía
- Material de mantenimiento (BOGE cairpacs)
- Descuentos sobre piezas de desgaste
- Asistencia personal in situ
- Eliminación de materiales retirados
- Sin precio global por servicio de urgencia

MANTENIMIENTO

- Descuento sobre la puesta en funcionamiento
- Todos los trabajos de mantenimiento recomendados

INSPECCIÓN

- Tiempo de viaje
- Horas de trabajo
- Asistencia proactiva

Duración del contrato: 24 meses. La garantía BOGE **bestcáir** es posible adicionalmente.

Todos los detalles y todas las condiciones subsiguientes se las explica su consultor del BOGE Service.

El valor añadido del Servicio: Máxima fiabilidad y eficiencia económica no son las únicas ventajas técnicas que BOGE puede ofrecerle. Nuestro extenso programa de servicio le asegurará que su sistema de aire comprimido BOGE se mantenga en las mejores condiciones. Dondequiera que Vd. nos necesite y para lo que necesite. El Servicio BOGE siempre está cerca de Vd., preparado y a su disposición para darle apoyo de calidad. Siempre un paso por delante.



BOGE BESTCAIR

Con BOGE **bestcair** Ud. Puede prolongar la garantía de fábrica hasta 5 años. 2 años garantía completa, 3 años de garantía adicional a su elección. Además **bestcair** asegura el mantenimiento regular de instalaciones nuevas y ya existentes en los intervalos recomendados.

Para más información contacte con bestcair@boge.com.

PIEZAS ORIGINALES BOGE

Sólo las piezas originales BOGE garantizan el funcionamiento óptimo de la tecnología BOGE. Puede confiar que al realizar mantenimientos con piezas originales BOGE sus equipos mantendrán su integridad y eficiencia, así como el valor de su inversión.

Hotline piezas de repuesto: +49 5206 601-120 y service@boge.de

SIEMPRE CERCA DE VD.

BOGE está a su disposición en todo el mundo, en el lugar que se encuentre, con una amplia red de técnicos de servicio y socios certificados. Ya sea para una nueva instalación, ampliación o modificación, puesta en marcha, mantenimiento, reparación o inspección, Vd. puede confiar plenamente y en todo momento en los conocimientos, tecnología y experiencia de los especialistas certificados de BOGE.

Hotline Mobilservice: +49 5206 601-130



AYUDA RAPIDA

Si en casos de urgencia necesita o apoyo técnico, en los días laborales de las 8:00 a las 16:30 está a su disposición el servicio de diagnóstico de problemas del soporte de productos de BOGE. Fuera de estos horarios, también en los fines de semana y en los días festivos, puede acceder a la línea de asistencia de BOGE.

Hotline Product Support: +49 5206 601-140
BOGE Helpline: +49 170 4400444

AIR AUDITS

Analizando su sistema de aire comprimido actual, nuestros expertos en ahorro energético pueden identificar dónde pueden obtenerse ahorros en consumo. BOGE AIRreport incluye mediciones de control de punto de rocío, vibraciones, fugas, ruido, pruebas de aceite y pruebas de consumos.

CURSOS DE CAPACITACION

La Academia BOGE de Aire Comprimido forma y certifica colaboradores propios y de otras empresas como técnicos de servicio BOGE cualificados. Los cursos de capacitación en nuestro centro de entrenamiento pueden actualizarse con regularidad.

PEGAMO Pisuerga

Pol. Cabezón de Pisuerga, P13
47260 Cabezón · Valladolid - Spain
Tel.: 983 500 964 · Fax: 983 500 971
compresores@pegamo.es
<http://compresores.pegamo.es>

Best
Of
German
Engineering

Desde hace 4 generaciones, clientes de los sectores de construcción de instalaciones, profesionales, talleres e industria confían en los conocimientos tecnológicos de BOGE, para la planificación, desarrollo y producción de sistemas de aire comprimido. Ellos saben que AIRE BOGE es mucho más que aire comprimido al uso: máxima seguridad, excelente eficacia, óptima calidad, extraordinaria eficiencia, máxima flexibilidad y servicio de confianza convierten al AIRE BOGE en aire para trabajar, en Alemania, Europa y más de 120 países en todo el mundo.

NUESTRAS PRESTACIONES:

- Desarrollo de sistemas de ahorro energético
- Ingeniería de diseño de plantas
- Sistemas de control y visualización
- Compresores exentos de aceite de pistón y tornillo
- Compresores lubricados de tornillo y de pistón
- Tratamiento de aire comprimido
- Almacenaje y distribución de aire comprimido
- Accesorios para aire comprimido
- Servicios de aire comprimido



GL Systems Certification