

BOGE AIR. THE AIR TO WORK.



BOGE Paintline

 <p>all in one Paintline</p>	 <p>Oil-Free</p>	 <p>IE3 Motor Premium Efficiency</p>
--	---	---

La solución de aire comprimido “todo en uno” para acabados de alta calidad: Eficaz, sin apenas mantenimiento y fiable.

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO:

BOGE Paintline se basa en un compresor de tornillo lubricado en combinación con una tecnología de filtrado especial. Así se logra la clase 1 en partículas y en aceite residual y clase 4 en contenido de humedad. Los distintos componentes del BOGE Paint Line trabajan con tanta eficacia que con un solo equipo se consigue el caudal y la calidad exigida.

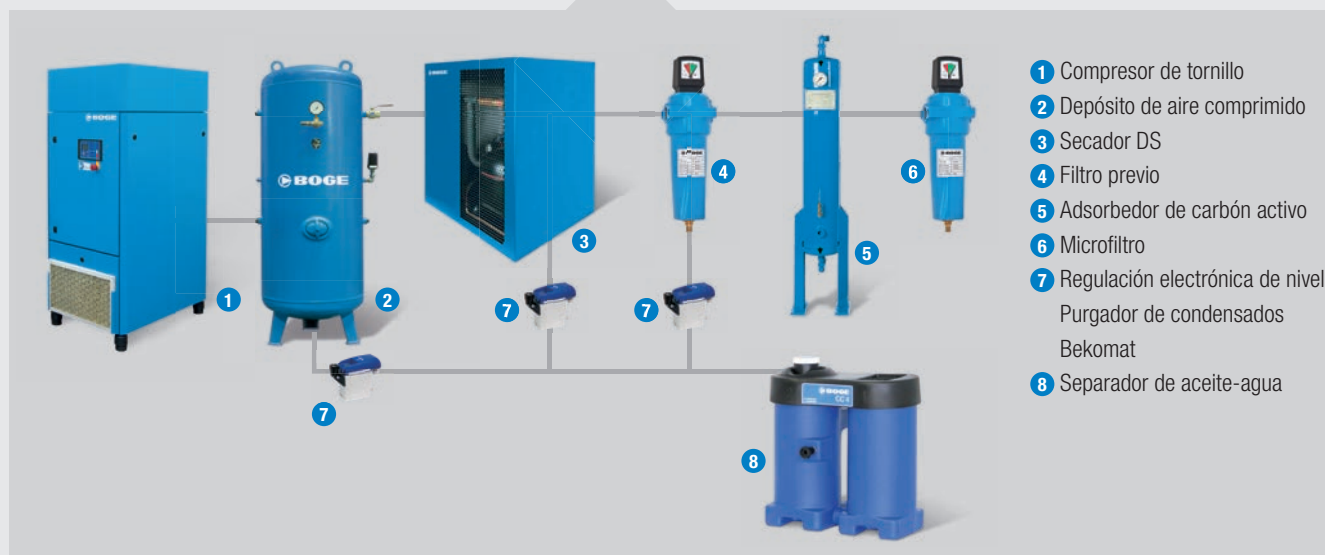
La vida útil de los filtros se ha ajustado a los intervalos del propio compresor, 3000 horas de servicio como mínimo. También se incluye el tratamiento de los condensados. Opcionalmente pueden incorporar el sistema de recuperación de calor BOGE DUOTHERM y/o el variador de velocidad.

SOLUCIÓN “TODO EN UNO”



Los distintos componentes de BOGE Paintline cumplen con la probada calidad BOGE. La figura muestra un depósito galvanizado, disponible en opción.

CONFIGURACIÓN CLÁSICA (ANTIGUA):



Todo encaja perfectamente: BOGE Paintline produce aire comprimido extremadamente puro y sin aceite, especialmente adecuado para las necesidades de la industria y los talleres, sobre todo en el área de pintura. BOGE, como proveedor de sistemas, ofrece un sistema completo óptimamente integrado compuesto por: sistema generación, tratamiento de aire comprimido y eliminación de condensados con acreditada calidad Premium de BOGE; y preparado para funcionar (plug-and-play). ¡Como todo procede de un mismo proveedor, usted tiene la seguridad de que dispone de un sistema completo con bajo mantenimiento, alta eficacia y un único responsable!



LA SERIE C PERMITE QUE BOGE PAINTLINE SEA PERFECTA.

Los compresores de la serie C cuentan con un separador de aceite integrado que garantiza una eficaz separación previa del aceite. El tornillo BOGE genera un alto caudal con un bajo consumo eléctrico. La potencia del motor llega hasta 22 kW, y el caudal hasta 3,62 m³/min. Todos los componentes que precisan mantenimiento son muy accesibles y por tanto fáciles de inspeccionar y mantener.



SOLUCIÓN "TODO EN UNO"

BOGE le suministra el sistema completo con todos los componentes necesarios para la generación y el filtrado de aire comprimido con ajuste preciso y listo para el uso. Así puede ahorrarse trabajos engorrosos de entubado y cableado, y determinar solamente el caudal volumétrico de aire comprimido deseado.



CALIDAD PREMIUM CONTRASTADA

El sistema BOGE Paintline tiene una calidad premium contrastada de BOGE, de la que puede fiarse. En la fabricación y ensamblaje de todos los componentes, la alta calidad y el cuidado se encuentran en primer término. Los elementos instalados son especialmente robustos y fáciles de inspeccionar.



MÁXIMA EFICIENCIA

Benefíciese de la compatibilidad de nuestros componentes: para lograr una mejor eficacia. BOGE Paintline también puede suministrarse con la recuperación de calor BOGE DUOTHERM y/o variador de frecuencia.



TECNOLOGÍA LABS* FREE

Los filtros BOGE Paintline tienen un único cartucho y ofrecen otras ventajas adicionales: filtros LABS* free especiales que tienen una larga vida útil. Gracias a su sobre dimensionado las pérdidas de carga se reducen al mínimo, además, han sido calculados para adaptarse al periodo de mantenimiento del compresor, 3000 horas de vida útil como mínimo.

* LABS = sustancias perjudiciales para la aplicación de pintura (p. ej. Siliconas, aceites, polvo y agua)

PEGAMO Pisuerga

Pol. Cabezón de Pisuerga, P13
47260 Cabezón · Valladolid - Spain
Tel.: 983 500 964 · Fax: 983 500 971

compresores@pegamo.es
<http://compresores.pegamo.es>

BOGE Modelo	Presión máxima**		Caudal efectivo*		Potencia del motor		Volumen del depósito
	bar	psig	m ³ /min	cfm	kW	PS	Litros
C 7 LDR	10	150	0.728	25	5.5	7.5	270-500

* Caudal de la instalación completa según ISO 1217, anexo C, a 20 °C de temperatura ambiente y presión máxima. Nivel sonoro según DIN EN ISO 2151:2009 a partir de 61 dB(A)

** Presión máxima del compresor.

BOGE Tipo	Presión máxima**		Caudal efectivo*		Potencia del motor		Volumen del depósito
	bar	psig	m ³ /min	cfm	kW	PS	Litros
C 9 LFDR	7.5	110	0.25-1.31	9-43	7.5	10.0	270-500
C 9 LFDR	8.0	115	0.26-1.27	9-42	7.5	10.0	270-500
C 9 LFDR	10.0	150	0.25-1.12	9-40	7.5	10.0	270-500

* Caudal de la instalación completa según ISO 1217, anexo C, a 20 °C de temperatura ambiente y presión máxima. Nivel sonoro según DIN EN ISO 2151:2009 a partir de 72 dB(A)

** Presión máxima del compresor. Los caudales a 7,5 bar es un valor equivalente para comparación, pero no es una configuración real del compresor. Las máquinas están dimensionadas para 8 bar. Otros tamaños de depósitos bajo demanda.

BOGE Tipo	Presión máxima**		Caudal efectivo*		Potencia del motor		Volumen del depósito
	bar	psig	m ³ /min	cfm	kW	PS	Litros
C 10 LDR	7.5	110	1.130	39	7.5	10.0	350-750
C 10 LDR	8.0	115	1.100	38	7.5	10.0	350-750
C 10 LDR	10.0	150	1.060	37	7.5	10.0	350-750
C 15 LDR	7.5	110	1.820	64	11.0	15.0	350-750
C 15 LDR	8.0	115	1.770	62	11.0	15.0	350-750
C 15 LDR	10.0	150	1.700	60	11.0	15.0	350-750

* Caudal de la instalación completa según ISO 1217, anexo C, a 20 °C de temperatura ambiente y presión máxima. Nivel sonoro según DIN EN ISO 2151:2009 a partir de 59,5 dB(A)

** Presión máxima del compresor. Los caudales a 7,5 bar es un valor equivalente para comparación, pero no es una configuración real del compresor. Las máquinas están dimensionadas para 8 bar.

BOGE Tipo***	Presión máxima**		Caudal efectivo*		Potencia del motor		Volumen del depósito Depósito separado
	bar	psig	m ³ /min	cfm	kW	PS	Litros
C 15 FD	7.5	110	0.40-1.79	14-63	11.0	15.0	750-2000
C 15 FD	8.0	115	0.39-1.74	14-61	11.0	15.0	750-2000
C 15 FD	10.0	150	0.36-1.53	13-54	11.0	15.0	750-2000
C 15 FD	13.0	190	0.27-1.33	10-47	11.0	15.0	750-2000
C 20 FD	7.5	110	0.50-2.63	24-93	15.0	20.0	750-2000
C 20 FD	8.0	115	0.49-2.55	23-90	15.0	20.0	750-2000
C 20 FD	10.0	150	0.45-2.25	20-79	15.0	20.0	750-2000
C 20 FD	13.0	190	0.54-1.89	17-66	15.0	20.0	750-2000
C 25 FD	7.5	110	0.69-3.20	28-112	18.5	25.0	750-2000
C 25 FD	8.0	115	0.65-3.10	27-109	18.5	25.0	750-2000
C 25 FD	10.0	150	0.61-2.71	24-95	18.5	25.0	750-2000
C 25 FD	13.0	190	0.45-2.32	20-81	18.5	25.0	750-2000
C 30 FD	7.5	110	0.82-3.73	33-131	22.0	30.0	750-2000
C 30 FD	8.0	115	0.80-3.62	32-127	22.0	30.0	750-2000
C 30 FD	10.0	150	0.69-3.21	28-113	22.0	30.0	750-2000
C 30 FD	13.0	190	0.55-2.71	24-95	22.0	30.0	750-2000

* Caudal de la instalación completa según ISO 1217, anexo C, a 20 °C de temperatura ambiente y presión máxima. Nivel sonoro según DIN EN ISO 2151:2009 a partir de 63 dB(A)

** Presión máxima del compresor. Los caudales a 7,5 bar es un valor equivalente para comparación, pero no es una configuración real del compresor. Las máquinas están dimensionadas para 8 bar.

*** Disponible a partir del 4º trimestre de 2014